

NORDKÄLTE



## GEMEINSCHAFTSGEFRIERANLAGEN

Lagerung in Frost — Gibt immer frische Kost



FÜR:

LÄNDLICHE  
GEMEINDEN

BAUGENOSSEN-  
SCHAFTEN

SIEDLUNGEN

MIETSHÄUSER

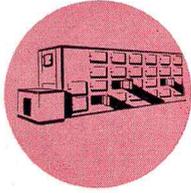




## TIEFGEFRORENE LEBENSMITTEL — IMMER FRISCH!

Der Tiefkühlgedanke in den ländlichen Gemeinden und Siedlungen setzt sich immer mehr durch. Nur das Tiefgefrieren garantiert für lange Zeit die Haltbarkeit der Lebensmittel und zwar in Bezug auf Nahrungswert, Vitamingehalt, Geschmack, Farbe und Geruch.

**Das Tiefgefrieren ist ohne Zweifel die beste Konservierung!**



### WIE WIRD TIEFGEFROREN?

Erntefrisches Obst und Gemüse oder Frischfleisch wird zu Portionen in Zellophan, Poliäthelen oder ähnlichem Material möglichst luftdicht verpackt und in dem Vorfroster bei ca.  $-25^{\circ}\text{C}$  tiefgefroren. Die stark bewegte Luft in dem Vorfroster sorgt für rasche Durchfrierung des Gefriergutes damit sich keine grossen Kristalle bilden, die das Gewebe zerstören würden.

Nach ca. 4—6 Stunden wird das Gefrorene in das Lagerfach umgepackt und dort bei  $-20^{\circ}\text{C}$  gelagert.

Bei vorbildlichen Anlagen ist die Luftgeschwindigkeit in den Lagerfächern nur sehr gering, damit ein Austrocknen der Ware vermieden wird.



### WAS WIRD TIEFGEFROREN?

Jede Sorte Obst und Gemüse eignet sich zum Einfrieren. Besonders begehrt sind: Himbeeren, Erdbeeren, Kirschen, Johannisbeeren, Apfelmus, Spargel, Erbsen, Bohnen und Gurken.

Alle Fleischsorten, Wurstwaren (besonders Leber- und Blutwurst) Fleischbrühe, Wild und Geflügel.

Besonders bevorzugt werden auch Fertiggerichte und Kuchen.



### WENIGER ARBEIT — BESSERE KOST!

Das Tiefgefrierverfahren macht die Haushalte unabhängig von den Jahreszeiten. Frischobst, Frischgemüse und Frischfleisch stehen das ganze Jahr zur Verfügung.

Das lästige und zeitraubende Einkochen in Gläsern und Dosen fällt weg, und was noch wichtiger ist: beim Einfrieren gibt es keine Verluste durch Verderb.



## BESONDERE VORZÜGE DER NORDKÄLTE GEMEINSCHAFTSGEFRIERANLAGEN

1. Einmalig ist die Verwendung von Holzfiberblöcken die es gestattet, die Anlage in der Fabrik fix und fertig zusammenzubauen und dort probelaufen zu lassen.
2. Nordkälte-Schrankanlagen können daher in jeden vorhandenen Raum oder Neubau vollständig zusammengebaut eingebracht werden.
3. Eingebaute Frosterfächer mit starkem Ventilator sorgen für schnelles Einfrieren unter Vermeidung von Grosskristall-Bildung.
4. Die geringe Luftbewegung in den Lagerfächern mit ca. 0,2 m/sec. vermeidet ein Austrocknen der Ware.
5. Es werden keine Plattenverdampfer verwendet, sondern Lamellenkühlsysteme, die elektrisch abgetaut werden können und mit optimalem Wirkungsgrad arbeiten.
6. Die Kühlsysteme für Froster- und Lagerfächer können gegen geringen Mehrpreis getrennt eingebaut werden.
7. Reichlich bemessene Kälteaggregate sorgen auch in wärmsten Jahreszeiten für Einhaltung der Temperaturen.
8. Nordkälte-Gefrierschrankanlagen arbeiten vollautomatisch.
9. Nordkälte liefert auf Wunsch auch die kompletten Gebäude aus Stein, Holz oder Aluminium.

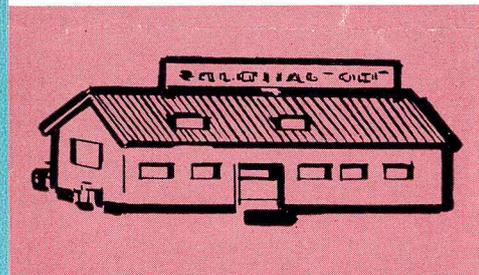
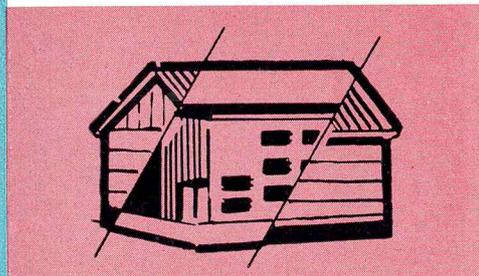
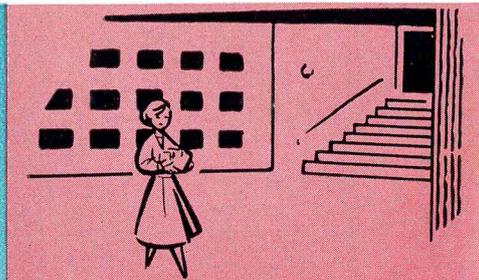
## UNSERE VERKAUFSORGANISATION STEHT IHNEN JEDERZEIT ZUR VERFÜGUNG!

Bitte, rufen Sie uns an oder lassen Sie uns mit einigen Zeilen wissen, ob Sie noch weitere Informationen über die NORDKÄLTE-Gemeinschaftsgefrieranlagen wünschen.

Wir haben zurzeit 19 Generalvertretungen in der Bundesrepublik, die Sie gerne aufsuchen und Ihre Wünsche entgegennehmen.

Unsere Organisation verfügt über ein ausgedehntes Kundendienstnetz. An allen grösseren Plätzen stehen Ihnen unsere Kundendienstwagen zur Verfügung.

Für jede Gemeinschaftsgefrieranlage liefern wir Gebrauchsanweisungen und Informationen für das zweckmässige Einfrieren, Vorbereiten und Verpacken der tiefgefrierenden Waren mit.



# TECHNISCHE BESCHREIBUNG

## KONSTRUKTION:

Die Anlage wird aus hochisolierenden und tragenden ca. 200 mm starken Holzfiberblöcken hergestellt; Lambdawert ca. 0,04—0,044 kcal/mh °C, Druckfestigkeit 13 kg/cm<sup>2</sup>. Der Boden und die Stirnwände sind mit Schaumisolierstoff isoliert. Die Anlage ist innen gelemt, mit Plastikfarbe behandelt und aussen mit gelemter Aluminiumfolie verkleidet zum Schutz gegen Feuchtigkeit. Alle sichtbaren Seiten sind ausserdem mit Vinylplatten belegt, die übrigen mit harten Holzfiberplatten. Die Lagerfächer sind durch Wände und Böden aus Buchenholzplatten mit 20 mm Abstand von einander getrennt. Die Türen sind mit Schaumisolierstoff isoliert und aussen mit Vinylplatten oder Alu. — Blechen versehen. Die Türen erhalten kräftige Beschläge aus hochwertiger Bronze, verchromt und hochglanzpoliert. Die Schlösser sind verschliessbar.

Die Anlagen können in verschiedenen Farben geliefert werden.

## KÜHLTECHNISCHE AUSRÜSTUNG:

Das Aggregat, freistehend aufgestellt, besteht aus Kompressor, mit luftgekühltem Kondensator, Flüssigkeitsbehälter für das paniksichere Kältemittel (Frigen 12), Drehstrommotor 220/380 Volt und Keilriemenantrieb. Das Kühlaggregat ist überdimensioniert und garantiert eine Einfriertemperatur von —23 bis —27 °C und eine Lagertemperatur von —18 bis —22 °C auch während der heissesten Zeit. Die Temperatur in der Gefrieranlage wird mittels Spezialgeräten automatisch geregelt. Oberhalb der Gefrierfächer befindet sich das Kühlsystem mit Ventilator. Zum elektrischen Abtauen sind Heizstäbe eingebaut. Eine Tropfwanne wird mitgeliefert. Gegen einen geringen Mehrpreis liefern wir eine vollautomatische Abtauvorrichtung.

## TECHNISCHE DATEN UND MASSANGABEN

Anzahl Tiefkühlfächer	12		16		24		32		40		48		56		80		95		112	
e = einseitig, d = doppelseitig	e	e	d	e	d	d	d	d	d	d	d	d	d	d	d	d	d	d	d	d
Anzahl Gefrierfächer	2	2	4	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6
Nettovolumen, Liter	225	225	450	225	450	450	545	545	545	545	545	545	545	545	1224	1224	1224	1224	1224	1224
Aussenmasse der Anlage																				
Länge mm	4970	4970	3310	6940	4130	4970	5960	6940	7760	12190	12190	13840								
Breite mm	990	990	1630	990	1630	1630	1630	1630	1630	1630	1630	1630								
Höhe mm	1800	2170	2170	2170	2170	2170	2170	2170	2170	2170	2170	2170								
Innenmasse des Gebäudes																				
Länge mm	4970	4970	4310	6940	5130	5970	6960	7940	8760	11460	13190	14840								
Breite mm	2000	2000	3600	2000	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600								
Höhe mm	1900	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350								
Mindestmasse d. Tür																				
Breite mm	1050	1050	1800	1050	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800								
Höhe mm	1900	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300								
Stromverbrauch pro Jahr kWh ca.	1850	2300	2300	3200	3200	4000	4700	5200	5500	8500	8800	9200								
Leistung d. Kühlmaschine kcal h bei —10°C Verdampf. T.	1200	1550	1550	2700	2700	3600	4600	5700	5700	6700	6700	8500								
Drehstrommotorleistung PS	1,0	1,5	1,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	5,0	5,0	5,0	5,0								

**Die Massangaben** verstehen sich einschliesslich der Tisch-Verkleidung für das Kälteaggregat.

**Der Stromverbrauch** bezieht sich auf normale Beschickung und sachgemässe Bedienung.

**Volumen des Lagerfaches:** etwa 200 Liter. Die Lagerfächer können in zwei verschliessbare Fächer von ca. 100 liter aufgeteilt werden. 1/3 der Fachzahl wird serienmässig mit zwei verschliessbaren Fächern von ca. 100 Litern geliefert.

**Innenmasse des Lagerfaches:**

Breite 825 — Tiefe 592 — Höhe 418 mm.

**Innenmasse der Gefrierfächer:**

Breite 500 mm — Tiefe 592 mm —

Höhe 400 mm.

Breite 640 mm — Tiefe 592 mm —

Höhe 360 mm.

**Länge der Tisch-Verkleidung des Kälteaggregates:**

16— 32 Fächer: 710 mm.

40— 56 Fächer: 860 mm.

80—112 Fächer: 950 mm.

## NORDKÄLTE G.M.B.H.

HAMBURG 24 - MUNDSBURGER DAMM 45 - UHLENHORSTER WEG 50 - TELEFON 22 12 44

Zuständige Vertretung:

*Herrn Herrn Sieg*